



**Salesiani**  
PER LA FORMAZIONE PROFESSIONALE  
**CNOS-FAP ETS**

Pubblicata su *CNOS-FAP* (<https://cnos-fap.it>)

[Home](#) > Seminario on line - Web Marketing Trend 2019

---

## Seminario on line - Web Marketing Trend 2019

**Delegazione-CFP:** Venezia - Mestre

**Categoria corso:** 4.3 Altre attività

**Tipologia:** A|A - Annuale

**Anno formativo:** 2018/19

**Numero studenti:** 5

**Numero ore:** 2

---

**URL di origine:** <https://cnos-fap.it/corso/seminario-line-web-marketing-trend-2019/63000>