



FASE 2 - PROGRAMMAZIONE

2.2 - PROGRAMMAZIONE MODIFICHE E INTEGRAZIONE

Dato il file che si trova nel Desktop nella cartella **Concorso_Elettro_2012** denominato **Modifica_Programmazione**, effettuare le seguenti modifiche e integrazioni commentando e descrivendo opportunamente quanto variato o aggiunto:

1. Modificare il tempo T3 a 10 secondi;
2. Inserire nella riga 2 di programmazione una segnalazione H2 da collegare nell'uscita Q8 per indicare la modalità RUN del PLC;
3. Integrare in tale programmazione due contatori:
 - a. **C1** per il conteggio dei pezzi di materiale PLASTICO sapendo che tale tipo di materiale viene rilevato dal sensore CAPACITICO **S5** collegato all'ingresso **I5** del PLC ;
 - b. **C2** per il conteggio dei pezzi di materiale METALLICO sapendo che tale tipo di materiale viene rilevato dal sensore INDUTTIVO **S4** collegato all'ingresso **I4** del PLC ;
 - c. ;
4. Raggiunto il numero di 5 pezzi sia di materiale METALLICO sia PLASTICO, arrestare il ciclo fino a quando non viene riavviato attraverso il pulsante **AVVIO_CICLO**

Tempo massimo disponibile: 1 ora